

ポラス・アルミ型用表面処理剤:メタノール ナノ・アクア・パール

概要: **メタパール・ナノ・アクア・パール**(METAPOR®nano aqua perl)はポラスアルミ材・メタパール(METAPOR®)のメーカーPortec 社、スイスから販売されるポラスアルミ材の表面改質用に開発された**シリコン窒素ベース樹脂(silicon nitrogen based polymer)溶液**で通気性を維持したままポラスアルミ型表面の**耐摩耗性を改善**するコーティング層を生成すると同時に型表面からポラス穴に浸透後、硬化させてポラスアルミ型の**耐久性を著しく向上**させます(通気性変化量-0.3%)

特徴:

- ・ポラス型表面の耐摩耗性改善及び長期耐久性向上
- ・鏡面光沢の型表面を付与

重要事項:

- ・表面処理作業は 10°C以下、及び 30°C以上で行わないこと
- ・ポラス表面温度は 15°Cから 25°Cの間に保つこと
- ・作業では使い捨て手袋と保護マスクを使用のこと
- ・ポラス面は十分に清掃し、脱脂・乾燥を行うこと
- ・処理コーティングの耐摩耗性及び耐久性はポラス表面の丁寧な洗浄と所定の硬化条件を遵守することに依拠します

清掃と脱脂作業

- ・ポラス材表面を清潔な布切れで拭き、洗浄液(2-プロパノール)をスプレーするか浸漬した後、背面から真空を掛けポラス穴をも洗浄します。その後は決して指で触れないこと

コーティング作業:

- ・使い捨て手袋と保護マスクを使用のこと
- ・**メタパール・ナノ・アクア・パール溶液**をポラス材表面に均一で十分濡れたコーティング層が得られるようにスプレーする(目安量:20ml~最大 30ml/m²)
- ・ポラス材背面から真空を掛けポラス穴へも溶液を浸透させる
- ・コーティング作業は必ず 15 分以内に1回で行うことが必要で、後での追加作業は不可

硬化作業:

- ・コーティング層の硬化は 80-100°Cで 3-4 時間行うこと
- ・さらに室温(25°C前後)で 24 時間硬化させます

性状:

特性	単位	数値	規格
組成	シリコン窒素ベース樹脂(silicon nitrogen based polymer)		
溶媒	n-ブチルアセテート		
密度	g/cm ³	1.06	DIN51757
外観	—	黄橙色、やや濁り	—
粘度(20℃)	mPa.s	1.60	DIN53015
pH-値	—	4	—
引火点	℃	> 90	EN22719

- ・通気性変化量: -3%
- ・耐イソプロパノール性: 良い—非常に良い/長期耐溶剤性
- ・耐拭取り性: 良い—非常に良い/非常に高い耐摩耗性
- ・拭取り: 綿布切れ又は TORK 190578 使用
- ・臭い: 軽いアンモニア臭
- ・コーティングの耐熱性: ~250℃

例)メタポール・ナノ・アクア・パール表面処理済真空成形型(貸出し可)



販売元:

Portec AG
Weiernstrasse 3, CH 8355 Aadorf, Switzerland
Tel: +41 52 366 8171
E-Mail: info@portec.ch
URL: <http://www.portec.ch>

輸入元:

有限会社 テー・テー・エス
655-0004 神戸市垂水区学が丘 3-4-3-1314
Tel: 078 785 6128 Fax:078 782 3567
E-Mail: shige-kiyomi-tts@hi-net.zaq.ne.jp
URL: <http://www.porous-tts.jp>

ここに記載された情報はあくまでも測定値で、弊社はその信頼性を必ずしも保証するものでなく、またその使用に基づく結果についても責任を負いかねます。弊社の製品を使用される際は、実際の用途・用法に応じた条件下で確認の上、ご愛用下さいますようお願い申し上げます。